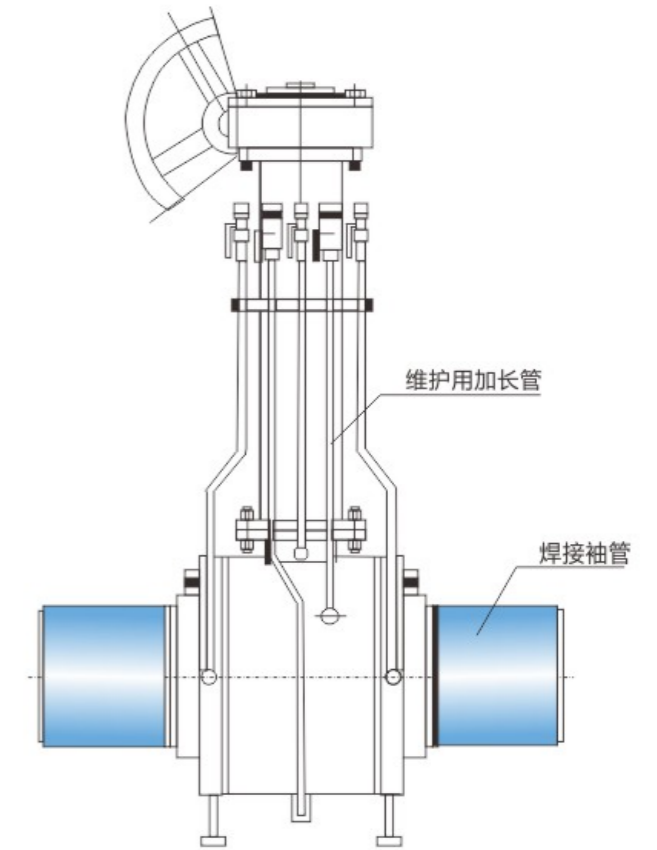
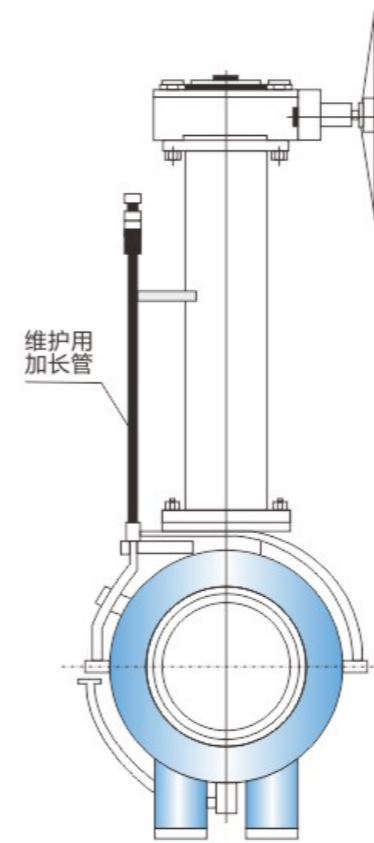
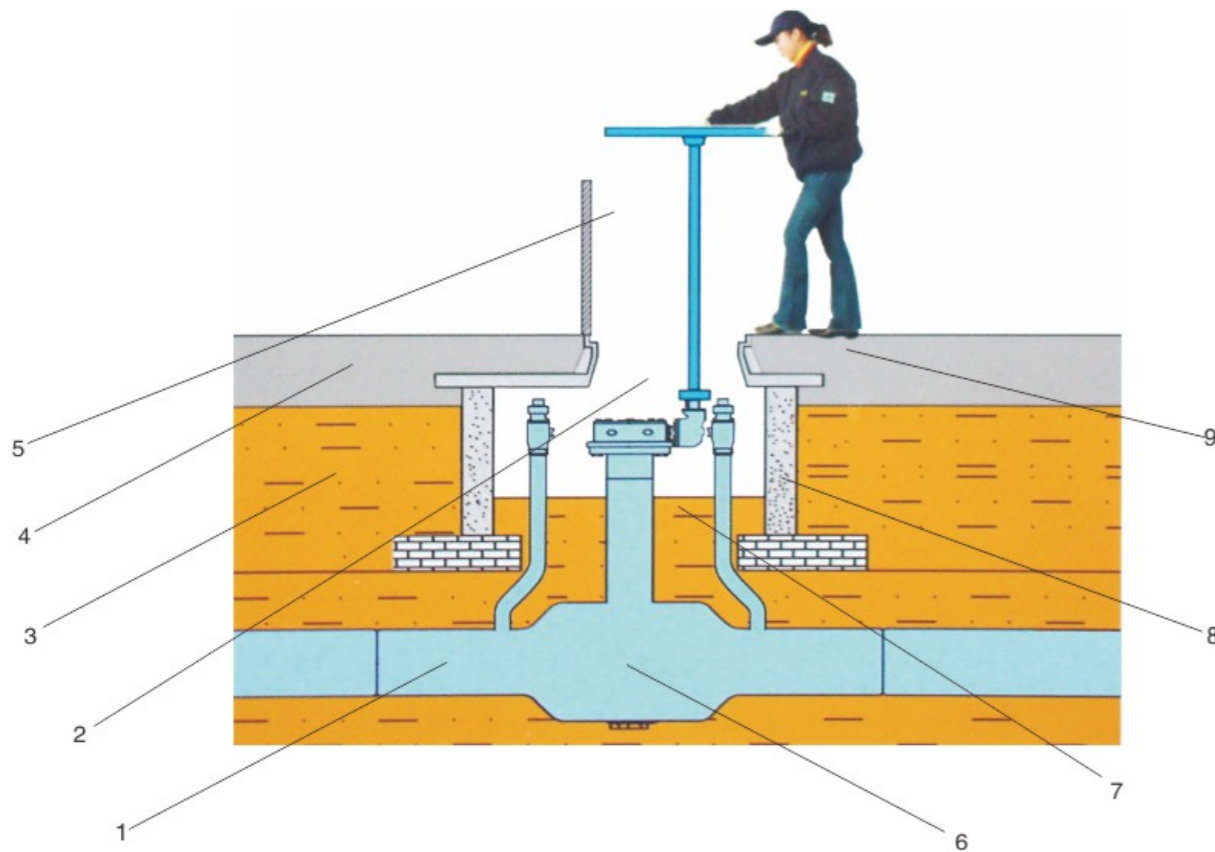


## 施工图

现代城市里面的车辆及行人通行密集，道路的情况也非常复杂。所以在施工和维护煤气供应管道和供热供应管道时对其施工时间和施工安全的要求非常高。

这次采用全焊接球阀，可以直接深埋地下。利用最新工程技术方法施工能量大化减少阀门控制所占空间，并且大大节省施工费用及工程时间。

而且能预防煤气爆炸的危险，全焊接球阀是非常安全的阀门。直埋式球阀传动时，操作者不需要进入地下，只需在地上进行传动操作即可，非常安全方便。



## 埋地工况设计

用于埋地工况的阀门，设置阀门加长杆、维护用加长管（两侧通道排气管+两侧阀座注脂管+阀体底部排污管）和控制阀，使阀门操作位置至于地面上方便于操作的位置。阀门表面耐腐蚀沥青涂覆保护或环氧树脂保护、现场管道跨接及阴极保护措施，适应埋地使用环境。

## 特点

筒形阀体结构制造工艺较简单，便于装配定位，坯件制造所需模具简单，且方便采用支撑板对球体进行固定。

## 筒形体组焊形式

三体通过两道对称纵向焊缝组焊而成或两体通过一道纵向焊缝组焊而成。

特点：该结构工艺性较好，便于阀杆部分的安装，对于大口径全焊接球阀尤其适合。

（两体适用于小口径全焊接球阀，三体适用于大口径全焊接球阀）



序号	1	2	3	4	5	6	7	8	9
零件名称	埋地管线	阀室	埋地介质	水泥浇注面	井盖井圈	阀门	放散管	钻墙	路面

普通阀门其设计一个阀门井的费用远远高于阀门本身的价格